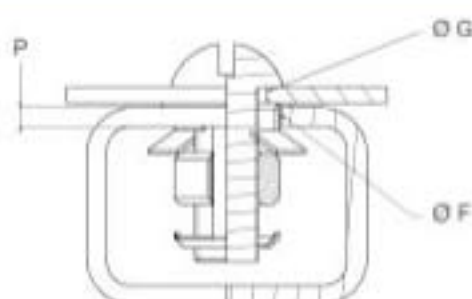


## CLIP-MUTTERN

### Zylinderkäfigmuttern: Serie CV

#### Gebrauchsempfehlung:

Diese Muttern werden von außen in einem runden Stanzloch angebracht. Sie eignen sich besonders für starke Bleche, geschlossene Kastenkonfigurationen oder Rohre. Sie lassen sich in einem Sackloch in verdichtbaren Stoffen wie: Holz, Betonformsteinen, Asbestzement usw. einbringen. Das Stanzloch wird vollkommen verschlossen. Die Einziehtiefe am Trägermaterial darf das Maß "e" unterschreiten.



STRAUBE	P = BLECHSTÄRKE	ART.-NR.	A	Ø B	e	Ø F	Ø G	ANZUGSDREH- MOMENT** IN Nm (max.)
M 4	0,7 bis 3	CV 4822	9,2	7	0,5	7,2	4,5	3
M 4	0,7 bis 4	CV 4824	13	9,9	0,6	10,1	4,5	3
M 5	0,7 bis 4	CV 4825	13	9,9	0,6	10,1	5,5	5,5
M 5	0,7 bis 3,5	CV 4829	11	8,4	0,5	8,6	5,5	5,5
M 6	0,7 bis 4	CV 4826	13	9,9	0,6	10,1	6,5	9,5
M 8	1 bis 6	CV 4828	18,2	12,9	0,9	13,2	8,5	14

\*\* Diese Werte wurden im Labor mit einem Schrauber (400 U/Min.) an einem Trägerblech aus gehärtetem Stahl mit Schrauben, Festigkeitsklassen 8.8 und 12.9 (ungefettet und unverzinkt) erzielt.

#### Montage-Empfehlung:

1. Manuelle Montage der Käfigmutter am Aufnahmeblech.
2. Schraube in die Mutter einführen.
3. Das Crimpen des Käfigs am Trägermaterial erfolgt durch die Einwirkung der Mutter auf den Käfig beim Schraubvorgang. Bei diesem Vorgang wird der Käfig durch den Schraubenzieher oder den Schrauber ausgeübten Druck gegen Mitdrehen gesichert.
4. Anziehen, Montage beendet.

	KÄFIG	MUTTER
WERKSTOFF	Stahl verzinkt bichromatiert	Stahl verzinkt bichromatiert

