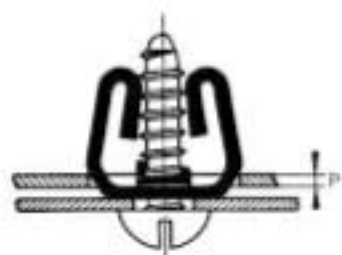
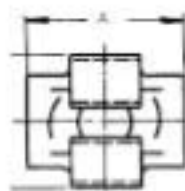
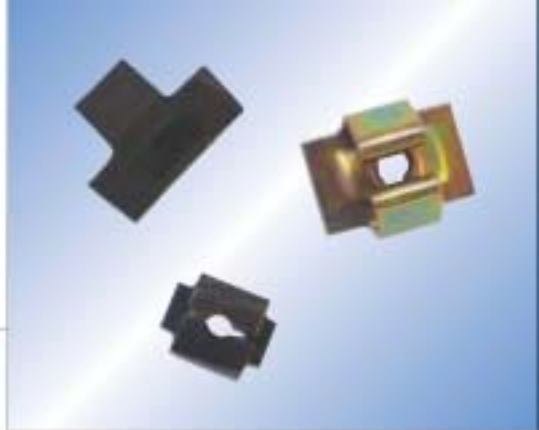


CLIP-MUTTERN

Selbstsichernde Muttern: Serie EX

Gebrauchsempfehlung:

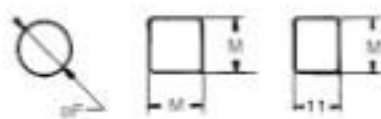
Diese selbstsichernden Muttern werden im Handumdrehen bei der Endmontage von der Vorderseite des Aufnahmebleches aus eingebracht. Sie werden vornehmlich für gering belastete Verbindungen an geschlossenen Kästen, an Längsträgern oder Rohrprofilen eingesetzt. Sie lassen sich demontieren.



SCHRAUBE	P = BLECHSTÄRKE	ART.-NR.	H	A	B	e	ANZUGSDREH- MOMENT** IN Nm (max.)	TYP	
Nr. 8	4.2	0.5 bis 2	EX 2508 ▲	9	16	13	0,6	2	1
Nr. 10	4.8	0.5 bis 2	EX 2510 ZH	9	16	13	0,6	3,5	1
Nr. 10	4.8	0,8 bis 1,6	SNO 1742 THJ	8,7	14,3	13,5	0,6	3,5	2

** Diese Werte wurden im Labor mit einem Schrauber (400 U/Min.) an einem Trägerblech aus gehärtetem Stahl mit Schrauben, Festigkeitsklassen 8.8 und 12.9 (ungefettet und unverzinkt) erzielt.

TYP 1



P	F	M	N
0,5 bis 0,7		12,6	11
0,8 bis 1	14,2	12,6	11

TYP 2



P	F	M	N
0,8 bis 1,2	14,5	13	10

Montage-Empfehlung:

1. Mutter mit Hilfe eines einfachen Werkzeugs in das Stanzloch einbringen.
2. Nach dem Einbau haftet die Mutter selbstsichernd.

MUTTER

WERKSTOFF	Federstahl vergütet
OBERFLÄCHEN- BEHANDLUNG	Tabelle siehe Umschlag mit Ausnahme von Artikel-Nr. *▲*: phosphatiert
FARBE	Tabelle siehe Umschlag mit Ausnahme von Artikel-Nr. *▲*: schwarz