

## CLIP-MUTTERN

### Käfigmuttern für hochfeste Verbindungen: Serie CL Standard

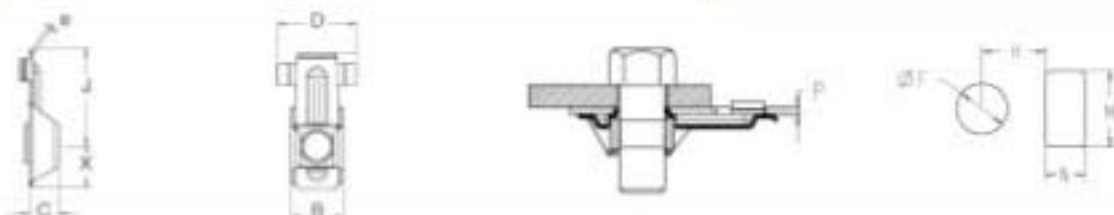


#### Gebrauchsempfehlung:

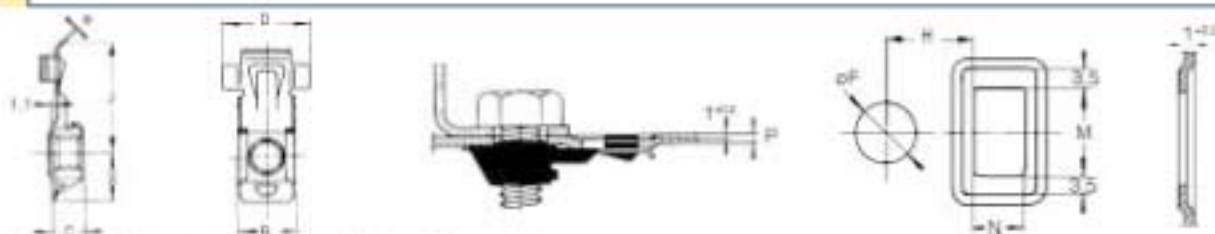
Diese Muttern werden für Verbindungen mit starken Belastungen eingesetzt. Sie dienen zur Erstellung von nur von außen zugänglichen Blindverbindungen. Einbau und Demontage erfolgen problemlos mit einem breiten Werkzeug. Ihre bedeutende Auflagefläche wirkt wie eine Verstärkung des Aufnahmebleches. Sie zentrieren sich selbst in einer runden Bohrung und erleichtern die Führung der Schraube. Bei Einbau nach dem lackieren entfallen zusätzliche Arbeitsschritte wie das Verdecken des Gewindes oder das Neuschneiden von Innengewinden.

	KÄFIG	MUTTER
<b>WERKSTOFF</b>	Federstahl vergütet	Vergütungsstahl
<b>OBERFLÄCHENBEHANDLUNG</b>	Tabelle siehe Umschlag	Tabelle siehe Umschlag
<b>FARBE</b>	Tabelle siehe Umschlag	Tabelle siehe Umschlag

#### TYP 1



#### TYP 2



Bei der Montage in Nietblechbohrungen wird ein auftragen des stärkeren Käfigs vermieden.

SCHRAUBE	P = BLECHSTÄRKE	ART-NR.	J	X	C	B	D	e	ØF	H	M	N	TYP	ANZUGSDREHMOMENT** IN Nm (max.)
M8	2 bis 2,25	CL 48685 ZH2	26	11,5	7,5	14,4	21,5	0,8	10	13	15,2	10,2	1	20
M8	1 bis 1,20	CL 48681 PC2	26	11,5	7,5	14,4	21,5	0,8	10	13	15,2	10,2	1	20
M8	1,25 bis 1,45	CL 48682 NF	26	11,5	7,5	14,4	21,5	0,8	10	13	15,2	10,2	1	20
M8	1,5 bis 1,75	CL 48683 ZF2	26	11,5	7,5	14,4	21,5	0,8	10	13	15,2	10,2	1	20
M8	2 bis 2,25	CL 48635 ZF	26,5	12	7,5	14,4	21,5	0,8	10	13	15,2	10,2	2	20
M10	1 bis 1,20	CL 48601150 ZF	34,2	15,8	10,4	19,6	27,3	1	12,3	18,45	20,2	13	1	31
M10	1 bis 1,20	CL 48591150 SJ	34,2	15,8	10,4	19,6	27	1	12,3	18,45	20,2	13	2	31
M10	1,5 bis 1,75	CL 48593150 ZH	34,2	15,8	10,4	19,6	27	1	12,3	18,45	20,2	13	2	31
M10	1,5 bis 1,75	CL 48703150 PC2	30	14	9,2	16,6	23,5	0,9	12	16	17,2	11,2	1	31
M10	1,5 bis 1,75	CL 48603150 ZF2	34,2	15,8	10,4	19,6	27,3	1	12,3	18,45	20,2	13	1	31
M10	2 bis 2,25	CL 48706 150 SJ	29,8	14,7	9,4	16,6	23,5	0,9	12	16	17,2	11,2	1	31

\*\* Diese Werte wurden im Labor mit einem Schrauber (400 U/Min.) an einem Trägerblech aus gehärtetem Stahl mit Schrauben, Festigkeitsklassen 8.8 und 12.9 (ungeleitet und unverdrückt) erstellt.



#### Montage-Empfehlung:

1. Mutter in die rechteckige Perforation einbringen.
2. Einkappen und Drehen rund um die Flügel.
3. Druck auf die Rückseite des Käfigs und Verriegelung.