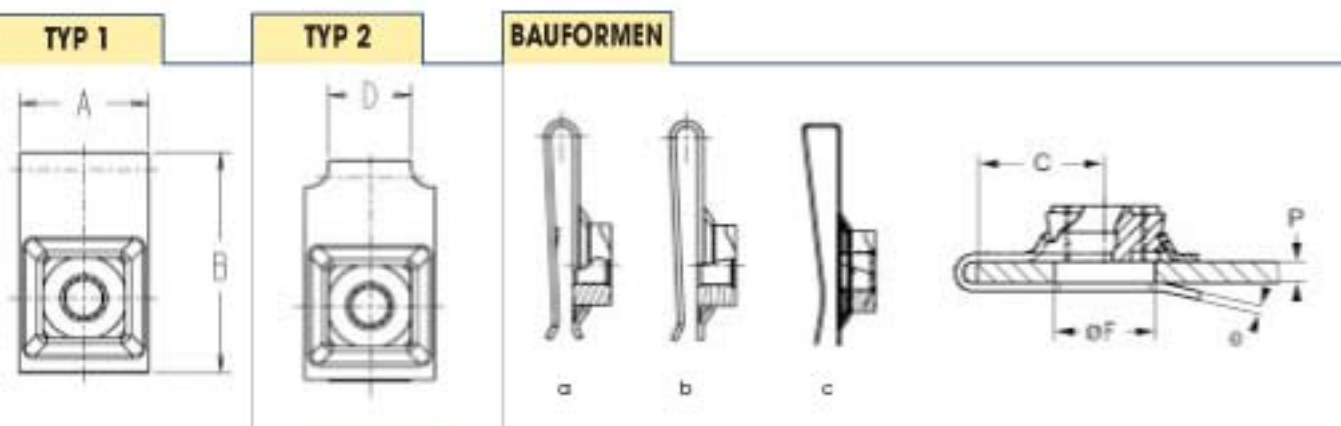


CRIMP-MUTTERN

Crimp-Käfigmuttern: Serien CNU / SMC

Gebrauchsempfehlung:

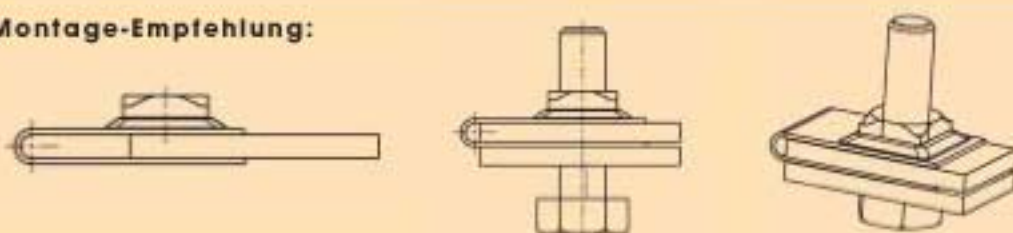
Diese Käfigmuttern mit gestreckter Form bieten eine große Auflagefläche. Der flexible Käfig läßt sich, insbesondere in der Blechmitte, problemlos von Hand montieren.



SCHRAUBE	P = BLECHSTÄRKE	ART-NR.	A	B	C	D	Ø F	e	ANZUGSDREHMOMENT ** IN Nm (max.)	TYP
M4	1,5 bis 2,5	CNU 4554 ZF	24,8	15	14,5	7	8,5	0,4	1,9	2a
M5	1,5 bis 2,5	CNU 4555 ZF	24,8	15	14,5	7	8,5	0,4	3,8	2a
M6	0,6 bis 1,5	MC 5950 ZHJ	25,9	18	14,9	12,3	6,5	0,7	6,6	2b
M6	1,5 bis 2,5	CNU 4556 ZF	24,8	15	14,5	7	8,5	0,4	6,6	2a
M6	4 bis 5,3	SMC 6394 ZHJ	21,8	15,8	10,4	15,8	7,5	0,6	6,6	1c
M8	0,5 bis 1,5	MC 5988 ZHJ	26,6	18	15	12	9	0,7	15,9	2b
M8	2,7 bis 3,1	CNU 45155 ZE	24,5	19	11,6	19	8,5	0,8	15,9	1c
M8	4 bis 5	SMC 7403 TRJ	22,4	15,8	10	15,8	9	0,6	15,9	1c

** Diese Werte wurden im Labor mit einem Schrauber (400 U/min.) an einem Trägerblech aus gehärtetem Stahl mit Schrauben, Festigkeitsklassen 8.8 und 12.9 (ungefettet und unverzinkt) erdelt.

Montage-Empfehlung:



1. Manuelle Montage der Käfigmutter am Aufnahmeblech.
2. Die Käfigmutter haftet selbstsichernd am Aufnahmeblech.

	KÄFIG	MUTTER
WERKSTOFF	Federstahl vergütet	Vergütungsstahl
OBERFLÄCHEN-BEHANDLUNG	Tabelle siehe Umschlag	Tabelle siehe Umschlag
FARBE	Tabelle siehe Umschlag	Tabelle siehe Umschlag