

## ATTACHES SPECIFIQUES

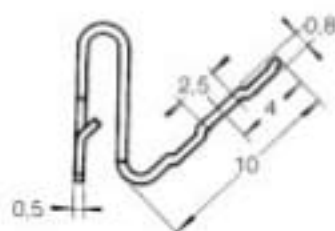
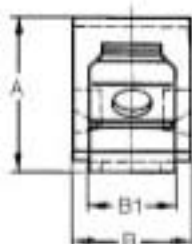
### Attaches à pincer de continuité de masse

#### Préconisation d'emploi :

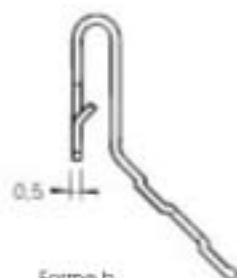
Ces attaches ont été conçues pour assurer la continuité de masse d'appareils électriques d'une façon efficace, simple et rapide. Les attaches sont pincées sur un bord de tôle. Puis les cosse sont clippées sur l'extrémité des attaches. Au montage, les attaches enlèvent localement la peinture et permettent ainsi la continuité électrique. Ces attaches sont utilisées sur de nombreux appareils électriques, d'éclairage, etc...



#### TYPE 1

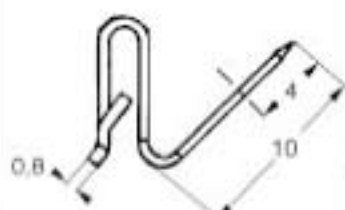


Forme a



Forme b

#### TYPE 2



COSSE	P = EPAISSEUR PANNEAU	e	REFERENCE	A	B	B1	TYPE	FORME
6,35	0,5 à 0,9	0,5	C 27951635 ZB	8,3	6,2	6,2	1	b
6,35	0,5 à 0,9	0,5	C 27251635 ZB	8,3	6,2	6,2	1	a
6,35	1 à 1,4	0,5	C 27252635 ZB	8,1	6,2	6,2	1	a
6,35	1,5 à 2	0,5	C 27253635 ZB	8	6,2	6,2	1	a
6,35	0,5 à 0,9	0,8	C 28831635 ZB	9,5	6	4	2	
6,35	1 à 1,4	0,8	C 28832635 ZB	9,3	6	4	2	
6,35	1,5 à 2	0,8	C 28833635 ZB	9,1	6	4	2	

#### Préconisation de montage :

- Mise en place de l'attache sur la tôle à la main ou à l'aide d'un outil simple.
- Mise en place de la connexion électrique.



#### ATTACHE

MATIERE	Acier ressort traité
TRAITEMENT DE SURFACE	Voir tableau sur le rabat
COULEUR	Voir tableau sur le rabat