

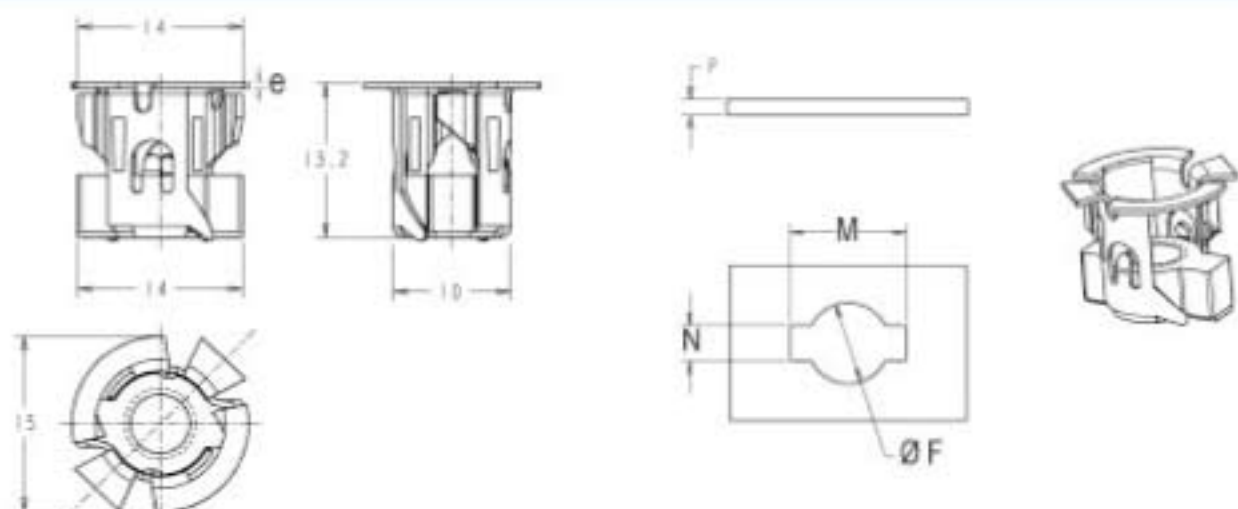


## ECROUS A CLIPPER

### Écrous en cage hélicoïdale : Série CNS

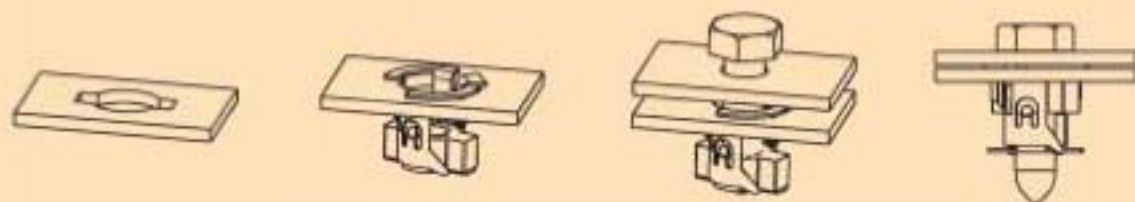
#### Préconisation d'emploi :

Ces écrous en cage se mettent en place par l'avant du support par simple pression sur la cage. Ces écrous peuvent être retirés et montés à nouveau sur un autre support.



VIS	P = ÉPAISSEUR PANNEAU	REFERENCE	M	N	Ø F	e	COUPLE DE ** SERRAGE EN Nm (maxi)
M5	0,7 à 4	CNS 8995 NJ	14,5	4,3	10,3	0,5	8
M6	0,7 à 4	CNS 8636G NJ	14,7	4,6	10,4	0,5	12

\*\* Valeurs obtenues en laboratoire avec visseuse (0-400 tours/min) sur support en acier trempé avec vis de classe 8.8 et 12.9 (non lubrifiées et non zinguées).



#### Préconisation de montage :

1. Introduction et clippage de l'écrou en cage dans le poinçonnage.
2. L'écrou en position est auto-retenu.
3. Mise en place du panneau à assembler et engagement de la vis.
4. Serrage de la vis, entraînant la rotation de l'écrou et la mise sous tension de l'assemblage.