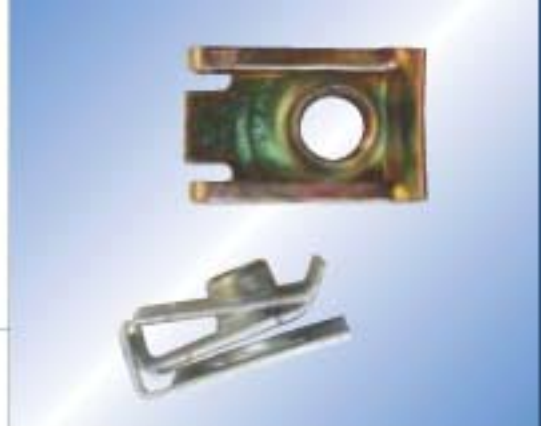


ECROUS A PINCER

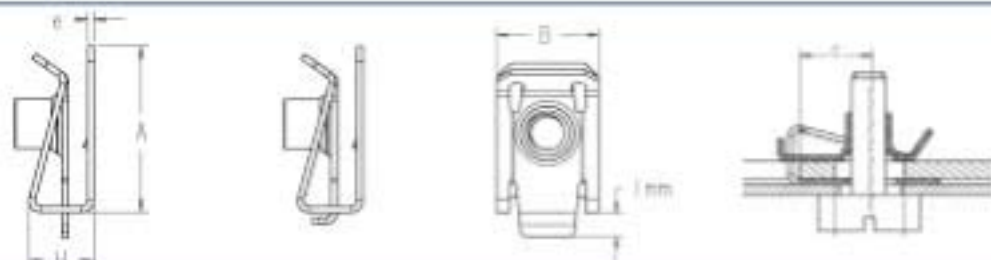
Écrous à pincer à fût taraudé : Série NUT

Préconisation d'emploi :

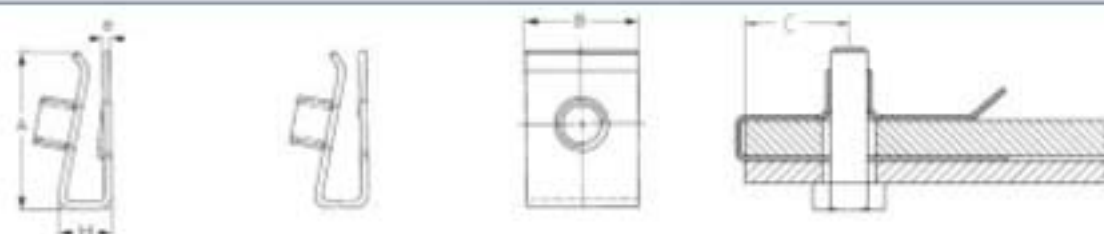
Ces écrous permettent les assemblages en aveugle en bord et en milieu de panneau. Ils supportent des couples de serrage élevés. Selon les modèles, ils sont utilisables sur une plage d'épaisseurs plus ou moins étendue. Mise en place manuelle pour les faibles épaisseurs de panneau, avec un outil pour les épaisseurs plus fortes. L'écrou en position est auto-retenu dans le poinçonnage.



TYPE 1



TYPE 2



VIS	P = ÉPAISSEUR PANNEAU	FORME	REFERENCE	A	H	B	C	Ø F	e	COUPLE DE ** SERRAGE EN Nm (maxi)
M5	0,5 à 4	1	NUT 8415A ZH	20	8,2	14	11,5	7,5	0,7	3,8
M5	0,5 à 4	1	NUT 8445A ZH	20-21	8,2	14	11,4	7,5	0,7	3,8
M5	2,5 à 5	1	NUT 8465A ZH	20	8,2	14	11,7	7,5	0,7	3,8
M6	0,5 à 4	1	NUT 8376A DL	20	8,6	15	12,5	8,5	0,8	6,6
M6	0,5 à 4	1	NUT 5246C ZH	22,3	8,6	15	12,5	8,5	0,8	6,6
M6	2,8 à 3,2	2	NUT 0986 ZZE ■	22,2	5,8	15	11	8,5	0,7	6,6
M6	3,5 à 5	1	NUT 8616 DL	22,3	8,6	15	12,5	8,5	0,8	6,6
M6	5	2	NUT 0966B SR ●	26,8	7,4	22	13,4	7	0,7	6,6
M8	0,5 à 4	1	NUT 0978 SJ	25,4	7,5	16,3	12	9	1	15,9
M8	0,5 à 4	1	NUT 0958D ZH	25,4	7,6	16,7	12	11,6	1	15,9

** Valeurs obtenues en laboratoire avec visseuse (à 400 tours/min) sur support en acier trempé avec vis de classe 8.8 et 12.9 (non lubrifiées et non zinguées).

● Variante auto-treiné.

Préconisation de montage :

1. Mise en place manuelle, ou à l'aide d'un outil simple, de l'écrou pince dans le support.
2. L'écrou pince auto-retenu sur son support.
3. Engagemment de la vis dans l'écrou.
4. Serrage, assemblage terminé.

ECROU

MATIERE

Acier à ressort traité à l'exception de la référence ■ : inox.

TRAITEMENT DE SURFACE

Voir tableau sur le rabat

COULEUR

Voir tableau sur le rabat