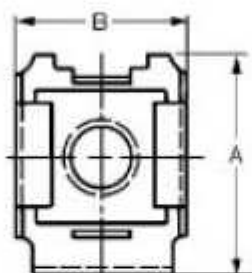
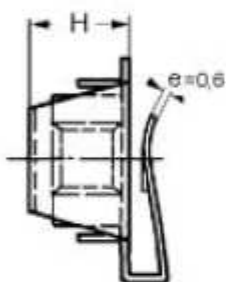


Dadi con aggancio a molletta
Dadi in gabbia con aggancio a molletta:
Tipo CJ 4500/CJ 4800

Raccomandazioni per l'uso:

Questi dadi sono progettati per essere montati a bordo pannello o cornice, dopo la verniciatura o smaltatura. Sono posizionati nella punzonatura e forniscono un grado di gioco sufficiente per permettere l'allineamento di compensazione. Tipo CJ 4800 ha gli stessi vantaggi del Tipo CJ 4500, ma la molla maggiorata (dimensione C) fornisce una capacità portante maggiore.

TYPE 1 : CJ 4500

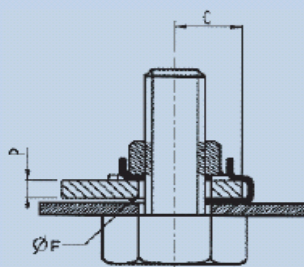


VIS	P= SPESS. PANNELLO	REFERENCE	A	H	B	C	ØF	COPPIA di Serraggio in Nm (MAX)**
M4	0,5 à 1,1	CJ 45041 ▲	15,6	6,2	12,1	7,1	6	1,92
M4	1,2 à 1,8	CJ 45042 ▲	15,4	6,2	11,7	6,6	6	1,92
M4	1,9 à 2,5	CJ 45043 ▲	15,3	6,2	11,7	6,2	6	1,92
M4	2,6 à 3,1	CJ 45044 ▲	14,7	6,2	11,7	6,5	6	1,92
M5	0,5 à 1,1	CJ 45051 ▲	15,6	6,2	12,1	7,1	6	3,8
M5	1,2 à 1,8	CJ 45052 ▲	15,4	6,2	12,1	6,6	6	3,8
M5	1,9 à 2,5	CJ 45053 ▲	15,3	6,2	11,7	6,2	6	3,8
M5	2,6 à 3,1	CJ 45054 ZE	14,7	6,2	11,7	6,5	6	3,8
M6	1,2 à 1,8	CJ 45062 ▲	15,6	6,2	11,7	6,8	7	6,6
M6	1,9 à 2,5	CJ 45063 ▲	15,5	6,2	11,7	6,4	7	6,6
M6	2,6 à 3,1	CJ 45064 ZE	14,9	6,2	11,7	6,7	7	6,6

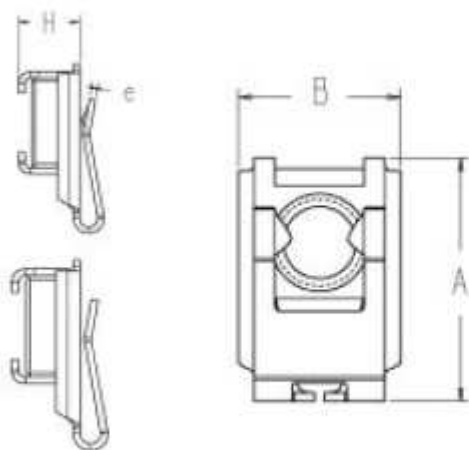
** Valori ottenuti in laboratorio, utilizzando un avvitatore (a 400 rpm) su un supporto in acciaio temprato con viti in classe 8.8 e 12.9 (non lubrificate, né zincate)

Raccomandazioni di montaggio:

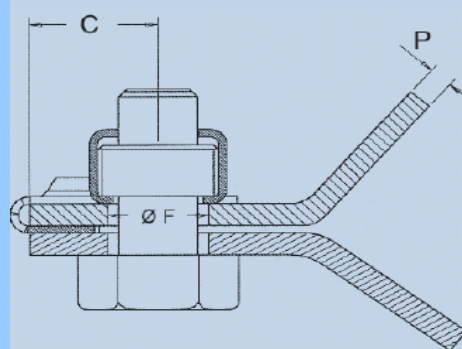
1. Posizionare il dado in gabbia manualmente
2. Il dado in gabbia si auto-sostiene al supporto



TYPE 2 : CJ 4800



Raccomandazioni di montaggio:



VIS	P= SPESS. PANNELLO	REFERENCE	A	H	B	C	ØF	e	Coppia di Serraggio in Nm (Max)**
M5	1,1 ÷ 2	CJ 48151 ▲	22,5	8	14,9	12,7	6	0,8	3,8
M6	1,1 ÷ 2	CJ 48161 ▲	22,5	8	14,9	12,7	7	0,8	6,6
M6	2,1 ÷ 3	CJ 48162 DA	22,4	8	14,9	12,1	7	0,8	6,6
M6	3,1 ÷ 4	CJ 48163 ▲	22,4	8	14,9	11,6	7	0,8	6,6
M8	0,7 ÷ 1	CJ 48180 ZF	22,7	8,3	15,3	12,7	9	1	15,9
M8	1,1 ÷ 2	CJ 48181 ZE	22,7	8,3	15,3	12,7	9	1	15,9
M8	2,1 ÷ 3	CJ 48182 ZE	22,6	8,3	15,3	12,1	9	1	15,9
M8	3,1 ÷ 4	CJ 48183 ZH	22,6	8,3	15,3	11,6	9	1	15,9
M8	4,1 ÷ 5	CJ 48184 ▲	22,5	8,3	15,3	11	9	1	15,9

** Valori ottenuti in laboratorio, utilizzando un avvitatore (a 400 rpm) su un supporto in acciaio temprato con viti in classe 8.8 e 12.9 (non lubrificate, né zincate)

Materiale: Gabbia: Acciaio trattato per molle; Dado: Acciaio trattato

Trattamento della superficie: Il simbolo ▲ indica la fostatazione

Colore: I particolari con simbolo ▲ indicano la colorazione nera.